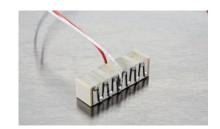


# NAC2021-Hxx

NAC2021-Hxx(Hxx代表高度,单位mm)是基于叠堆陶瓷片NAC2021,通过叠堆来满足您的需求。 标准NAC2021-Hxx的高度范围为4-70mm。这种叠堆可以提供可达112.2μm的位移及4200N的出力,具体参数取决于实际高度。



## 技术参数

型号	长L*×宽W* [mm²]	高 H [mm]	驱动电压 [V]	位移 [µm]	静电容量 [nF]	刚度 [N/µm]	出力 [N]	谐振频率** [kHz]
NAC2021-H04	7×7	4	200	3.3	200	624	2060	248
NAC2021-H06	7×7	6	200	6.6	400	312	2060	170
NAC2021-H08	7×7	8	200	9.9	590	208	2060	120
NAC2021-H10	7×7	10	200	13.2	790	156	2060	100
NAC2021-H12	7×7	12	200	16.5	990	125	2060	90
NAC2021-H14	7×7	14	200	19.8	1190	104	2060	75
NAC2021-H16	7×7	16	200	23.1	1390	89	2060	65
NAC2021-H18	7×7	18	200	26.4	1580	78	2060	60
NAC2021-H20	7×7	20	200	29.7	1780	69	2060	52
NAC2021-H22	7×7	22	200	33	1980	62	2060	49
NAC2021-H24	7×7	24	200	36.3	2180	56	2060	44
NAC2021-H26	7×7	26	200	39.6	2380	52	2060	41
NAC2021-H28	7×7	28	200	42.9	2570	48	2060	39
NAC2021-H30	7×7	30	200	46.2	2770	45	2060	36
NAC2021-H32	7×7	32	200	49.5	2970	42	2060	35
NAC2021-H34	7×7	34	200	52.8	3170	39	2060	34
NAC2021-H36	7×7	36	200	56.1	3370	37	2060	33
NAC2021-H38	7×7	38	200	59.4	3560	35	2060	32
NAC2021-H40	7×7	40	200	62.7	3760	33	2060	31
NAC2021-H42	7×7	42	200	66	3960	31	2060	30
NAC2021-H44	7×7	44	200	69.3	4160	30	2060	29



#### 接上表

型号	长L*×宽W* [mm²]	高 H [mm]	驱动电压 [V]	位移 [µm]	静电容量 [nF]	刚度 [N/µm]	出力 [N]	谐振频率** [kHz]
NAC2021-H46	7×7	46	200	72.6	4360	28	2060	28
NAC2021-H48	7×7	48	200	75.9	4550	27	2060	27
NAC2021-H50	7×7	50	200	79.2	4750	26	2060	26
NAC2021-H52	7×7	52	200	82.5	4950	25	2060	25
NAC2021-H54	7×7	54	200	85.8	5150	24	2060	24
NAC2021-H56	7×7	56	200	89.1	5350	23	2060	23
NAC2021-H58	7×7	58	200	92.4	5540	22	2060	22
NAC2021-H60	7×7	60	200	95.7	5740	22	2060	21
NAC2021-H62	7×7	62	200	99	5940	21	2060	20
NAC2021-H64	7×7	64	200	102.3	6140	20	2060	19
NAC2021-H66	7×7	66	200	105.6	6340	20	2060	18
NAC2021-H68	7×7	68	200	108.9	6530	19	2060	17
NAC2021-H70	7×7	70	200	112.2	6730	18	2060	16

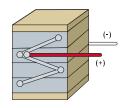
<sup>\*</sup>最大宽度为8.8mm。\*\*为估计值,仅供参考。最大工作温度150°C

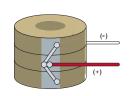
## 参数公差

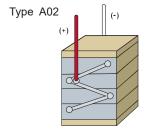
长/宽	+0.35/-0.15mm	高度	+/-0.20mm或1% (其中最大值)
位移	+/-15%	出力	+/-20%
静电容量	+/-15%	刚度	+/-20%

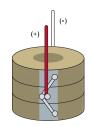
# 引线方式

Type A01



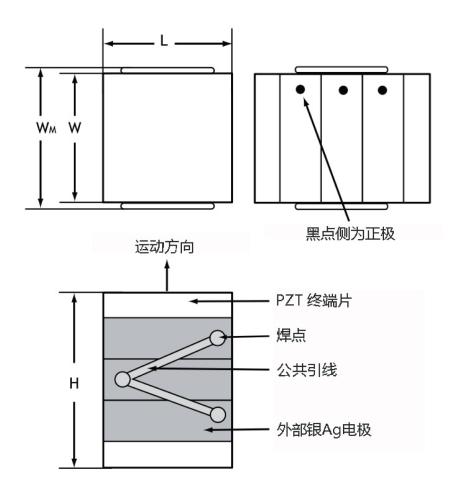








### 尺寸图



## 安装与连接

### 安装

陶瓷促动器通常会研磨上下表面(与运动方向垂直)为了使安装能够拥有更加平整及平行的表面。陶瓷促动器可以通过机械夹持或粘接方式安装固定。

#### 如何避免短路

- 1,在金属表面增加Kapton薄膜
- 2, 在陶瓷促动器与金属片间加绝缘陶瓷片

叠堆陶瓷促动器上下表面具有绝缘陶瓷终端片。

如果粘接固定,需要确保陶瓷促动器与基片间的胶层非常薄。在固化过程推荐使用压力,如2-5MPa。

为了避免性能的大量损失,陶瓷促动器的安装应避免机械夹持和/或胶粘接到陶瓷侧面。

## 电连接

## 电极

外部电极为标准的丝网印刷银。电极可选择其他材料如金、银/钯等。黑点侧为正极。

外部电极的电连接应通过机械接触、焊接、导电胶粘或引线键合。

#### 机械连接

机械连接应通过像铜弹簧与外部电极连接。推荐使用外部金电极来消除电极氧化。

#### 焊接

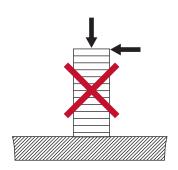
焊接引线到丝网印刷的银电极是非常好的且非常稳定的连接方式。焊接引线时需要使用玻璃刷或刚丝绵来清理下外部电极。

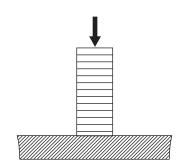
哈尔滨芯明天科技有限公司

0451-86268790

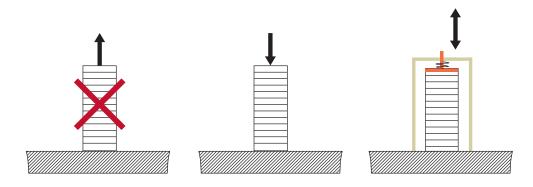
info@coremorrow.com





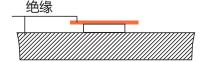


陶瓷促动器只能承受轴向力。不可承受扭力或剪切力,会直接损坏陶瓷。

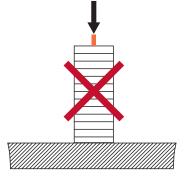


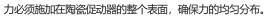
无预载力的陶瓷促动器对拉力是十分敏感的。推荐施加预载力以优化陶瓷促动器的性能。

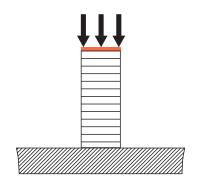




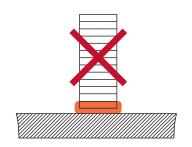
对于线性促动器,在上下表面不推荐使用金属片,以避免短路。

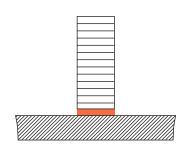












环氧树脂胶非常适合粘接压电陶瓷,请勿将胶涂到陶瓷促动器的侧面。

# 引线

## 当选择引线时需要注意一些参数:

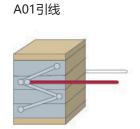
1、工作电压

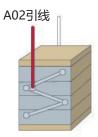
- 2、电流强度
- 3、工作温度
- 4、环境,如真空环境

#### 标准引线选项

	选项A01	选项A02	
引线类型	MIL-W-16878/4, 2	28 AWG, 7 strands	
长度	200+/-10mm		
位置	陶瓷促动器的中间		
方向	与高度方向垂直	朝向顶部	

引线: 白色 (-), 红色 (+)







#### 线规 (AWG)

线规 (AWG) 和绝缘类型应根据电压、电流和工作环境来确定。 如果标准-A01或-A02配置不适合您的应用,我们提供多种替代线材类型:

线类型	额定电压[V]	大约外径[mm]	推荐最大电流[A]	最低工作温度[℃]
32AWG, MIL-W-16878/6, 7 strands	250	0.6	0.53	-60
30AWG, MIL-W-16878/4, 7 strands	600	0.8	0.86	-60
28AWG, MIL-W-16878/4, 7 strands	600	0.9	1.4	-60
28AWG, Allectra 311-KAPM-035 (Kapton insulation, UHV)	1000*	0.5	1.0	-269
22AWG, BS3G210 Type A, 19 strands	300	11	8	-75

\*在真空条件下。

作为我们定制计划的一部分,我们还可以库存特定的电线。

#### UHV特高压选项

超高真空 (UHV) 是一种真空状态,其特征在于压力低于约10<sup>-7</sup> 帕斯卡或 100 纳帕斯卡 (~10<sup>-9</sup>托)。极高的清洁度和低释气量是维持此类系统真空度的基本参数。由于水蒸气和其他微量气体在"烘烤"期间从系统中去除,因此通常需要提高温度兼容性。

该压电陶瓷组件旨在支持超高压应用中压电技术的系统开发和集成,满足UHV操作设定的温度兼容性和放气水平要求。

对于低释气,建议使用Kapton绝缘电线。此外,UHV选项,产品将经过特定的清洁过程并包装在密封袋中。

#### 降低公差

对于要求苛刻的应用,压电致动器可以在堆叠后重新加工,以获得更好的几何和尺寸特性。 我们为横截面为5×5mm、7×7mm和10×10mm的堆叠提供了这种定制。

产品系列	标准高度公差	减少后的高度公差	
NAC2003 NAC2013	+/-0.2mm或+/-1%*	+/-0.025mm	
NAC2014 NAC2021	+/-0.2mm或+/-1%*	+/-0.040mm	
NAC2015 NAC2022	+/-0.2mm或+/-1%*	+/-0.050mm	

<sup>\*</sup>取两者间最大值。

此外,可以重新加工长度或指定更小的最大宽度。这些可能性可通过我们的定制程序获得。

#### 终端件

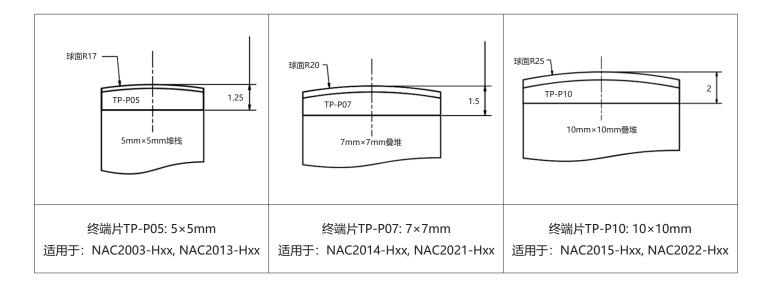
金属端件可用于:

- 将高机械负载分散在执行器的整个表面上
- 提供一些解耦,即允许堆栈倾斜
- 使执行器在组件中居中

库存端件适用于横截面 (5×5、7×7和10×10mm) 。 材料为不锈钢 (AISI 316)。 这些产品兼容:

哈尔滨芯明天科技有限公司 ■ 0451-86268790 ■ info@coremorrow.com



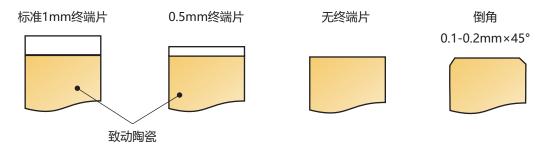


设计紧凑,球帽提供了一些去耦,从而释放了对对齐的要求。 这些部件具有低磁性,并与我们的其他附加组件(UHV、电线等)兼容。 末端部件可以连接在堆叠的一端或两端。 它们的供货周期短,对小批量生产更具成本效益。

#### 终端片

作为标准,压电堆栈配备1mm厚的陶瓷端板。我们所有的标准方形和环形终端片均采用我们的压电陶瓷材料NCE51生产。陶瓷提供理想的电绝缘性能、低热膨胀失配以及良好的机械性能,可将负载分散在致动压电陶瓷的表面上。我们建议使用1mm的厚度,以更好地分散负载。

尽管如此, 也可以使用不同的配置, 如下所示:



请注意,没有端板或倒角的堆叠不得安装在导电表面上,以避免表面电极之间发生短路的风险。