

X 向运动 | P92.X30S/K

快速刀具定位器



产品介绍

P92.X30 快速刀具定位器是为精密车削加工而研发设计的，利用自身所具有的高响应频率、高刚度、高精度等特性，驱动刀具在运动方向快速微进给运动，能够实现复杂面形工件或结构的精密加工。

产品特点 >>

- 一维 X 向运动
- 行程范围 30 μ m
- 承载能力达 0.3kg
- 超高精度
- 响应速度快

应用 >>

- 金刚石钻头进给
- 精密金属加工
- 高速工具控制
- 工件定位
- 导光板模具加工
- FTS 快刀伺服车削系统
- 精密加工与研磨
- 光学元件加工
- 大负载工件精密定位



哈尔滨芯明天科技有限公司

电话: 0451-86268790

邮箱: info@coremorrow.com

总部地址: 哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 12 栋

传真: 0451-86267847

网址: www.coremorrow.com

上海办事处地址: 上海市浦东新区盛夏路 608 号 2 号楼 108 室

技术参数 >>

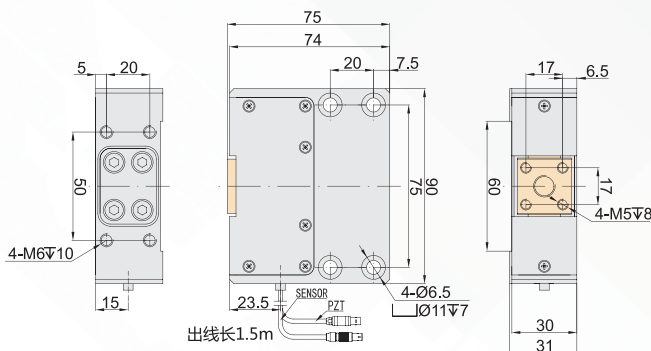
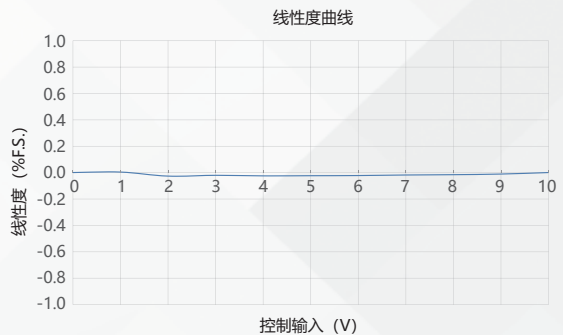
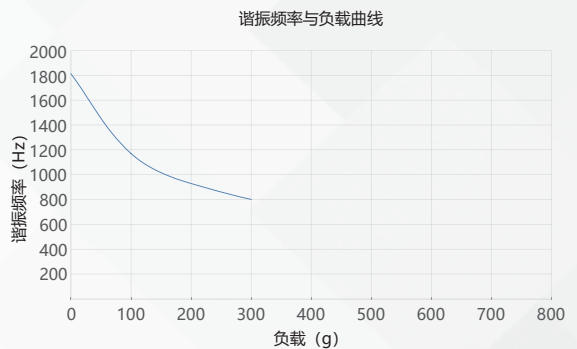
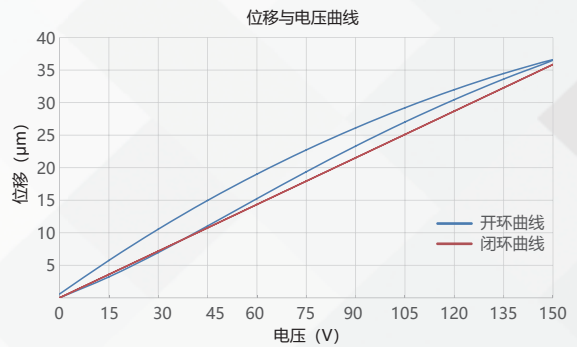
型号	尾缀 S- 闭环 尾缀 K- 开环	P92.X30S	P92.X30K	单位
运动自由度		X	X	
标称行程范围 (0~120V)		24	24	$\mu\text{m}\pm 10\%$
行程范围 (0~150V)		30	30	$\mu\text{m}\pm 10\%$
传感器类型		SGS	-	
闭 / 开环分辨率		1	0.5	nm
闭环线性度		0.1	-	%F.S.
闭环重复定位精度		0.05	-	%F.S.
俯仰 / 偏航 / 滚动		<10	<10	μrad
推 / 拉力		300/100	300/100	N
运动方向刚度		10	10	$\text{N}/\mu\text{m}\pm 20\%$
空载谐振频率		1800	1800	$\text{Hz}\pm 20\%$
闭 / 开环空载阶跃时间		5	3	$\text{ms}\pm 20\%$
承载能力		0.3	0.3	kg
静电容量		7.2	7.2	$\mu\text{F}\pm 20\%$
工作温度范围 ^[1]		电容 10~50, 电感 10~40, 其他 -20~80		$^{\circ}\text{C}$
材质		钢、铝	钢、铝	
重量		1450	1450	$\text{g}\pm 5\%$
出线长 ^[2]		1.5, 电容版本不可加长, 其他可加长		$\text{m}\pm 10\text{mm}$
传感 / 电压连接器 ^[2]		-	-	

注：以上参数是采用 E00/E01 系列压电控制器测得。最大驱动电压可在 -20V~150V；对于高可靠的长期使用，建议驱动电压在 0~120V。除特别说明外，以上参数均于室温约 25 $^{\circ}\text{C}$ 下测得。

[1] 可定制低温及高真空版本。

[2] 线长及连接器可定制。

注：以上所提参数与测试环境、测试设备有关。运动台面平行度约 20 μm ，粗糙度约 1.6 至 3.2，特殊要求请在购买前与销售工程师确认。

尺寸图 >>

特性曲线 >>


免责声明：该数据曲线为典型数据曲线，仅供参考。不同批次的产品，性能数据会不同。

推荐控制器 >>


E01.D1
 LCD, 薄膜按键, 可达 625mA
 RS-232/RS-422/USB 通信
 软件可二次开发



E53
 小体积, 60mA
 RS-232/RS-422/USB 通信
 软件可二次开发



哈尔滨芯明天科技有限公司

电话: 0451-86268790

传真: 0451-86267847

邮箱: info@coremorrow.com

网址: www.coremorrow.com

总部地址: 哈尔滨市南岗区学府路 191 号创业孵化产业园 12 栋

上海办事处地址: 上海市浦东新区盛夏路 608 号 2 号楼 108 室