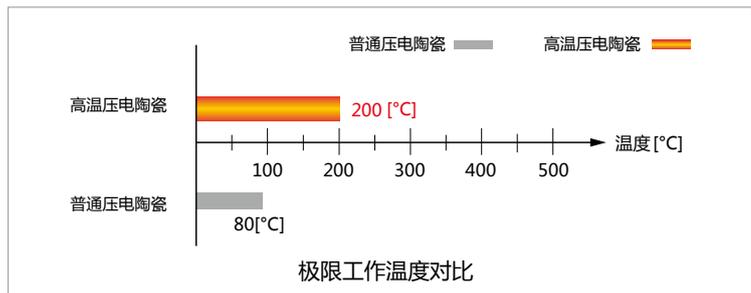


高温压电陶瓷是专门为高温及高频率使用环境的应用而设计的，最大工作温度达200°C。可以通过叠堆的方式来满足不同的位移要求。

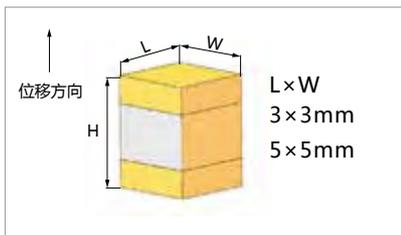
特性

耐高温

最大可承受温度200°C，即可在200°C高温下操作或动态工作温度不超过200°C。



两种横截面积



高频使用

加载一定预载力之后可以用于高动态操作。

压电陶瓷由于在高频使用下自身会产生一定的热量，热量无法散出会损坏陶瓷，高温陶瓷由于耐受的温度相对于普通陶瓷更高，因此使用频率高于普通叠堆压电陶瓷。

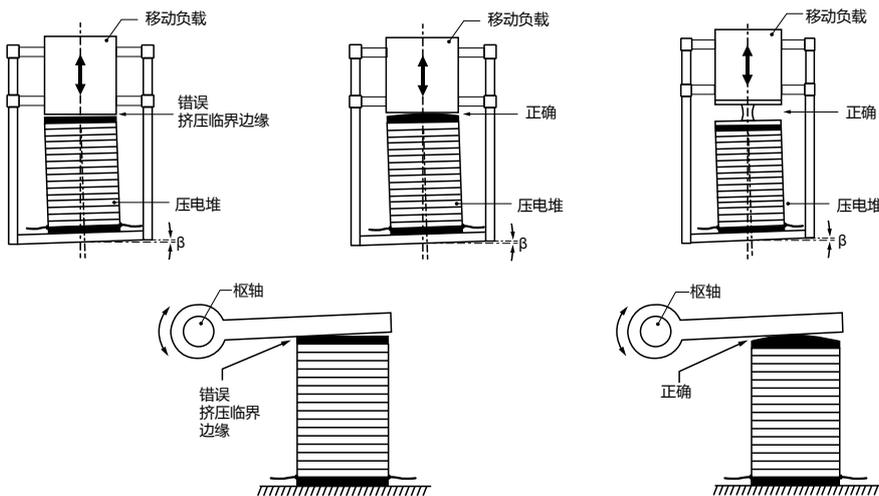
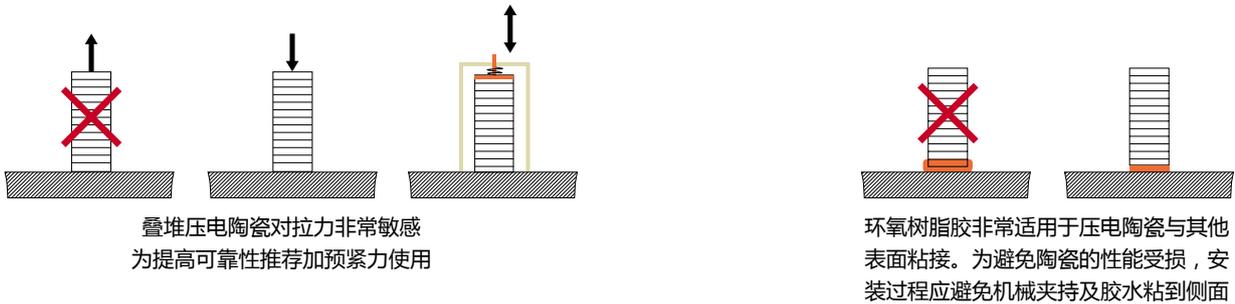
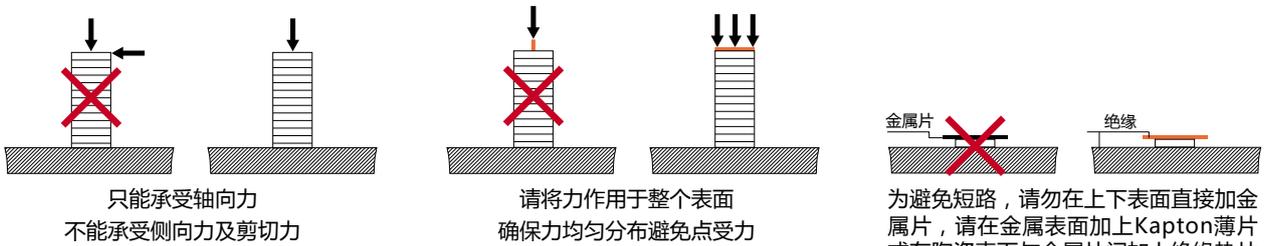
技术参数

型号	NAC6024-Hxx	NAC6025-Hxx	单位
长 L	3	5	+0.30/-0.10 mm
宽 W	3	5	+0.30/-0.10 mm
高 H	4-30	4-50	+/-0.2 mm或1%
最大工作电压	200	200	V
位移	1.81-25.3	1.9-45.6	μm±15%
出力	290	800	N±20%
电容	25-350	80-1920	nF±15%
刚度	161-11	421-18	N/μm±20%
最大工作温度	200	200	°C
空载谐振频率	>250-35	>250-22	kHz

应用

- 喷油嘴
- 特殊环境
- 高频振动

叠堆压电陶瓷安装注意事项



压电陶瓷不能承受剪切力、侧向力以及扭转力,加载于陶瓷移动端的力尽量作用于陶瓷运动方向的中心,压电陶瓷的四周尽量保持不受夹持力。

压电陶瓷不能承受点受力,在安装使用过程中尽量避免边缘的挤压造成陶瓷的损坏。

其他注意事项

- 1.不能超出参数表给定电压范围使用。
- 2.请勿刮除叠堆陶瓷侧面涂层。
- 3.未预紧叠堆陶瓷不能承受拉力,推荐加载预紧力,大小为出力的十分之一。
- 4.叠堆陶瓷所在的环境应该保持干燥。
- 5.温度变化或负载变化会引起陶瓷内部充电,在使用陶瓷前,建议用几百欧姆电阻对陶瓷进行放电。
- 6.防止叠堆陶瓷表面接触导电或者腐蚀性物质,可用异丙醇清理表面,避免高温下接触异丙醇及过度的超声清洗。
- 7.红色引线接电源的正极。未引线的压电陶瓷片靠近圆点侧电极面为正极。
- 8.避免用力拉扯引线,操作时不要以提拉的方式移动陶瓷。
- 9.不要用手直接接触陶瓷树脂,以免降低陶瓷稳定性。
- 10.如果使用胶水固定陶瓷,请确保陶瓷与粘接面之间的胶水非常的薄,轻轻按压使之固定。